



XC988EV

ELEKTRISCHER RADLADER



SOLID TO SUCCEED



Einsatzgewicht 28730kg

Nennschaufelinhalt 5m³

Nennleistung 480kW



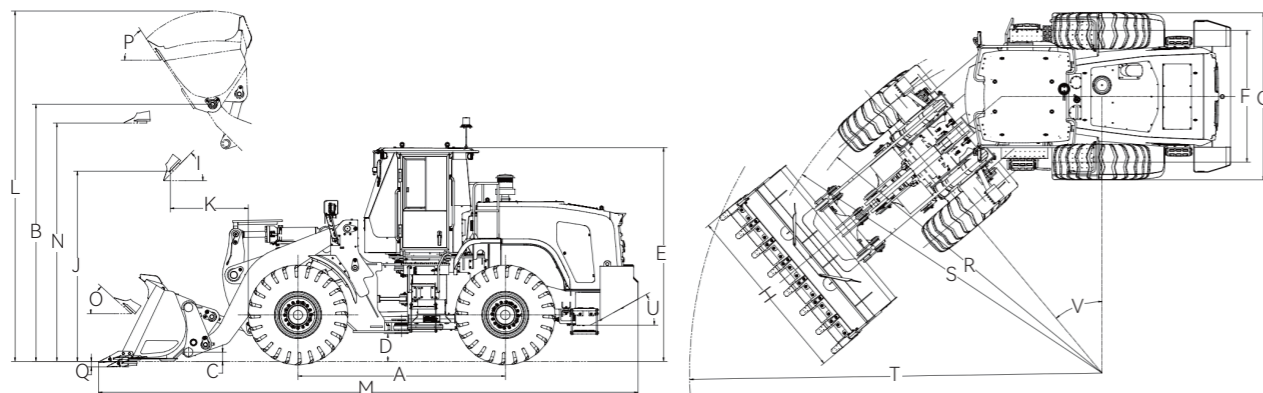
OFFIZIELLE XCMG-WEBSEITE

Adresse: Kunpeng-Nordstraße 99, Wirtschaftliche Entwicklungszone Xuzhou, Provinz Jiangsu, China
Postleitzahl: 221122

Versionsnummer: N202505V1



Technisches Datenblatt



Abmessungen und Spezifikationen		Parameter
A	Radstand	3650 mm
B	Bolzenhöhe bei max. Hubhöhe	4685 mm
C	Bolzenhöhe bei flach aufliegender Schaufel	270 mm
D	Bodenfreiheit	488 mm
E	Höhe über Kabinendach	3670 mm
F	Spurweite	2400 mm
G	Breite über Reifen	3075 mm
H	Schaufelbreite	3230 mm
I	Auskippwinkel	45 °
J	Ausschütthöhe	3435 mm
K	Ausschüttweite	1160 mm
L	Maximale Hubhöhe	6405 mm
M	Gesamtlänge der Maschine	9450 mm
N	Schaufelhöhe (waagrecht) bei max. Anhebung	4415 mm
O	Rückkippwinkel in Transportstellung	50 °
P	Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	55 °
Q	Grabtiefe	90 mm
R	Wenderadius (Reifenmitte)	6215 mm
S	Wenderadius (Reifenaußenkante)	6552.5 mm
T	Wenderadius (Schaufelaußenkante)	7200 mm
U	Böschungswinkel (hinten)	27 °
V	Lenkwinkel	40 °

- Die technische Ausstattung der XCMG-Ladermaschinen wird kontinuierlich verbessert und aktualisiert. Abweichungen bei Konfigurationsparametern und optischen Details im Produktheft gegenüber dem tatsächlichen Produkt sind möglich; maßgebend ist das physische Produkt.
- Alle Rechte zur Auslegung liegen bei XCMG. Wir behalten uns das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Kategorie	Item	Parameter	
Maschinenparameter	Einsatzgewicht	28730 kg	
	Nennschaufelinhalt	5 m³	
	Nennlast	8500 kg	
	Maximale Reißkraft	240 kN	
	Kipplast	in Geradeausstellung	≥17000 kg
voll eingelenkt		≥21000 kg	
E-Antriebssystem & Steuerung	Bordnetz-Spannungsplattform	580 V	
	Nennleistung	480 kW	
	Batterietyp	Lithium-Eisenphosphat (LFP)	
	Batteriespannung	580 V	
	Batteriekapazität	906 Ah	
	AC-Ladeleistung	320kW	
	Spannung des Niederspannungs-Bordsystems	24 V	
	Hydraulikmotor	Anzahl	1
		Typ	Permanentmagnet-Synchronmotor (PMSM)
	Fahrmotor	Nennausgangsleistung pro Einheit	150 kW
Anzahl		2	
Typ		Permanentmagnet-Synchronmotor (PMSM)	
Antriebsstrang	Nennausgangsleistung pro Einheit	165 kW	
	Fahrgeschwindigkeit	18/35 km/h	
	Bremsweg	≤14 m	
Arbeitshydraulik	Reifenmodell	26.5-5-25-28 PR	
	Typ	Konstant- und Verstellsystem	
	Pumpentyp	Zahnradpumpe	
	Nenndurchfluss	249 L/min	
	Steuerventiltyp	2-fach Mehrwegeventil	
	Systemdruck	26 MPa	
	Montageart Vorderachse	≤ 10.6 s	
Antriebsachsen	Antriebsart	Allradantrieb (4WD)	
	Summe der Zykluszeiten (3 Phasen)	Starr	
	Montageart Hinterachse	Zentralpendelung, Pendelwinkel ±10.5°	
	Art der Radnabenuntersetzung	Planeteneruntersetzung an den Radnaben	
Lenkhydraulik	Differenzialtyp	Standarddifferenzial	
	Typ	Load-Sensing-Lenkssystem mit Durchflussverstärkung	
	Pumpentyp	Kolbenpumpe	
	Nenndurchfluss	110L/min	
	Anzahl der Hydraulikzylinder	2	
Bremssystem	Systemdruck	21Mpa	
	Maximaler Lenkwinkel	40°	
	Betriebsbremse	Hydraulische nasse Vollscheibenbremsen an allen vier Rädern	
	Feststellbremse	Hydraulisch gesteuerte Federspeicherbremse	